„DIAMANT“ –moglice– csúszópályabevonatok

Csúszópályák létrehozása és helyreállítása
Felkenö-, öntő- vagy injektáló eljárással

DIAMANT® We Know How

Ezeket a csúszópálya bevonat-rendszereket a szerszámgépipar számára fejlesztették ki és extrém körülmények között tesztelték; a **-moglice-** sok területen felhasználható jó minőségű, méretpontos csúszófelületek létrehozásához a leképzési módszer alapján:
szán-, szerszámtár-, -, kos-, nyeregvezetékek, csúszóbevonatok nagy szerszámgépekhez, csavaranyák menete, ék- és reteszvezetékek, csigakerekek stb.
Méretpontos leképzés, nagy mérettartás, tapadás, csillapítás, kopásállóság, alacsonyabb súrlódási tényező, akadozó-csúszási jellemzője minimális, agresszív behatásokkal szemben ellenálló.
A **-moglice-** hitelesített tulajdonságait a világon évtizedek óta elismerik.
Ismert szerszámgépgyárak referenciái több éves, sikeres felhasználás alapján, továbbá műszaki és gazdasági adatok rendelkezésre állnak.

-moglice- típus Felhasználási mód	**kenhető** kenés SP	**FL/P** öntés	**P 500** Injektálás
Fajsúly	1,7	1,6	1,6
Viszkozitás, 20°C, mPa.s	pasztaszerű	>25000	>75000
Fazékidő (+20°C Szh.) perc kb.	50	50	50
A formától elválasztható (+20°C Szh.) óra kb.	15 - 18	15 - 18	15 - 18
Kikeményedés (+20°C Szh) óra kb.	18 - 24	18 - 24	18 - 24
Raktározhatóság (+20°/+25°C) hónap kb.	12	12	12
Komplett munkacsomag, gramm-ban	100, 250, 500, 1000		
Felületi nyomás a csúszás közben, N/mm²	12,5	14,5	14,5
Nyomószilárdság (+20°C), N/mm²	120	105	110
Shore szerinti keménység (+20°C), D	87/89	85/86	87/88
Tapadó szilárdság GG 26, R_t 0,3 mm-re, /N/mm²	15,5	16,5	16
Szakítószilárdság GG 26, R_t 0,3 mm-re. N/mm²	16,5	49	42
Hajlítószilárdság DIN 53 452, N/mm²	66	98	90
Rugalmassági modulus (E) DIN 53 457, N/mm²	10400	9100	9500
Hőtágulás ASTM D 696: 40°C, mm/mm°C-nál 60°C, mm/mm°C-nál	 $30,3 \times 10^{-6}$ $30,3 \times 10^{-6}$	 50×10^{-6} 60×10^{-6}	 45×10^{-6} $56,5 \times 10^{-6}$
Hővezető képesség (w/m.K)	0,833	1,097	1,092
Zsugorodás (2mm vastagság) a reakció közben Kikeményedés után %-ban Megmunkálási hőmérséklet °C-ban Hőállóság (rövid idejű) °C-ban Hőállóság (tartós) °C-ban Vegyileg ellenálló Vegyileg nem ellenálló Nedvességállóság, kopásállóság, súrlódási tényező	a betöltési helynél vagy kilevegőztetővel felfogható, alig mérhető, kb. 0,05 +10°C és +35°C között kb. -40°C-tól +125°C-ig kb. -20°C-tól kb. +60°C-ig többek között: víz, tengervíz, ásványi és szintetikus olajok, hígított lúgok, emulziók, petróleum, benzin többek között: keton, észter, aromák, kloridizált szénsavas anyagok Jó, lásd külön ismertető		

1058/H/A

Felhasználási tanácsainkat szóban, írásban, kísérleteink alapján a legjobb tudásunk és tapasztalataink szerint adjuk tájékoztatásként. Ez vonatkozik esetleg harmadik, stb. személyekkel szemben is, de nem mentesíti a felhasználót annak vizsgálatától, hogy a szállított termékeink a megrendelő egyedi technológiai és felhasználási körülményei mellett alkalmasak-e céljainak. A felhasználást ellenőrizni nem tudjuk, így ezért felelősséget sem vállalhatunk. Bármilyen esetleges kárigény is kizárólag csak az általunk szállított és a megrendelő által rendeltetésének megfelelően, előírásszerűen, az adott esetben felhasznált anyagértékre vonatkozhat. Természetesen csak kifogástalan minőségű árút szállítunk, általános eladási és szállítási feltételeink szerint. Minden műszaki adat függ az adott terheléstől. A konkrét felhasználási adatokat minden egyedi esetben közöljük. (2002-03-26)

©

DIAMANT® metallplastic GMBH
POB 200308 · D 41203 MÖNCHENGLADBACH
Tel.: + 49 (0)2166-9836-0 · Fax: - 83025
e-mail: diamantmp@aol.com · http://diamant.ph